

## ภาคผนวก ข

- แบบฟอร์มการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Home System)
- แบบฟอร์มการซ่อมบำรุงระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Home System)
- แบบขอใช้ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์
- หนังสือ ส่งมอบ-รับมอบ ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์

**แบบฟอร์มการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์  
(Solar Home System)**

อบต. ....

เรียน.....(ผู้จัดการ บริษัทฯ).....

ตามที่.....(บริษัทฯ).....ได้ดำเนินการติดตั้งระบบโซลาร์โฮม (Solar Home System) ให้กับครัวเรือนในพื้นที่ ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด..... โดยมีเงื่อนไขการรับประกัน แผงเซลล์ ระยะเวลา 5 ปี, เครื่องประจุแบตเตอรี่ (Charger & Inverter) รับประกัน 3 ปี, แบตเตอรี่ และระบบทั้งหมด รับประกัน 2 ปี นั้น

เนื่องจาก ปัจจุบันพบว่า ระบบโซลาร์โฮม (Solar Home System) ดังกล่าว ชำรุด จำนวน.....ระบบ ดังนี้

1. ชื่อ.....(เจ้าบ้าน).....นามสกุล.....บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....  
ชื่อหมู่บ้าน.....วันที่ระบบชำรุด.....  
อาการชำรุดเบื้องต้น  
 แผงเซลล์แสงอาทิตย์ อาการชำรุด.....  
 เครื่องประจุแบตเตอรี่ อาการชำรุด.....  
 แบตเตอรี่ อาการชำรุด.....  
 อื่นๆ อาการชำรุด.....
2. ชื่อ.....(เจ้าบ้าน).....นามสกุล.....บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....  
ชื่อหมู่บ้าน.....วันที่ระบบชำรุด.....  
อาการชำรุดเบื้องต้น  
 แผงเซลล์แสงอาทิตย์ อาการชำรุด.....  
 เครื่องประจุแบตเตอรี่ อาการชำรุด.....  
 แบตเตอรี่ อาการชำรุด.....  
 อื่นๆ อาการชำรุด.....

ดังนั้น อบต. ....ในฐานะผู้ดูแลระบบฯ จึงใคร่ขอแจ้งให้ท่าน  
ดำเนินการแก้ไขระบบฯ ให้สามารถใช้งานได้ต่อไป ทั้งนี้เมื่อแก้ไขแล้วเสร็จโปรดประสานงาน  
มายัง นาย/นาง/น.ส.....

ลงชื่อผู้แจ้ง

(.....)

เบอร์โทร. ....

**แบบฟอร์มการซ่อมบำรุงระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์  
(Solar Home System)**

สัญญาเลขที่.....ผู้รับจ้าง.....

|   |  |  |
|---|--|--|
| <b>ข้อมูลครัวเรือน</b>  |  |  |
| ชื่อ.....(เจ้าบ้าน).....นามสกุล.....บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....<br>ชื่อหมู่บ้าน.....ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....<br>ได้รับการติดตั้งระบบ เมื่อวันที่.....  |  |  |
| <b>ข้อมูลการซ่อม</b>  |  |  |
| <b>อุปกรณ์ที่ชำรุด</b>  | <b>สาเหตุการชำรุด</b>  | <b>การแก้ไข</b>  |
| <input type="checkbox"/> แผงเซลล์แสงอาทิตย์<br><input type="checkbox"/> เครื่องประจุแบตเตอรี่<br><input type="checkbox"/> แบตเตอรี่<br><input type="checkbox"/> อื่นๆ   | <input type="checkbox"/> การใช้งานปกติ<br><input type="checkbox"/> ภัยธรรมชาติ<br><input type="checkbox"/> แก้ไขระบบ<br><input type="checkbox"/> อื่นๆ | <input type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน Serial No. ....<br><input type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน Serial No. ....<br><input type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน Serial No. ....<br><input type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน |
| <b>ผลการดำเนินการซ่อม</b>   |  |  |
| <input type="checkbox"/> ได้ตรวจสอบและแก้ไขแล้ว<br><input type="checkbox"/> ไม่อยู่ในข้อตกลงรับประกันคุณภาพ<br>วันที่ดำเนินการ.....<br>ผู้ดำเนินการ.....  |  |  |
| <b>คำรับรองผลการซ่อม</b>  |  |  |
| ได้ตรวจสอบแล้ว<br><input type="checkbox"/> ระบบฯได้รับการแก้ไขแล้วเสร็จ และสามารถใช้งานได้ปกติ<br><input type="checkbox"/> ผู้รับจ้างไม่ดำเนินการแก้ไข เนื่องจากไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกัน<br>ลงชื่อเจ้าของครัวเรือน/ผู้อาศัย<br>.....<br>(.....)<br>วันที่..... |  |  |
| รับทราบ<br>ลงชื่อเจ้าหน้าที่ อบต.<br>.....<br>(.....)   |  |  |

(ตัวอย่าง)

แบบขอใช้ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์

เขียนที่.....  
วันที่.....เดือน.....พ.ศ. ....

เรียน .....

ข้าพเจ้า.....อยู่บ้านเลขที่.....  
หมู่ที่.....ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....  
เลขประจำตัวประชาชน.....มีความประสงค์จะขอใช้ระบบผลิต  
กระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด จาก.....(ชื่อองค์กรปกครอง  
ส่วนท้องถิ่น).....เพื่อใช้ในครัวเรือนของข้าพเจ้า เนื่องจากยังไม่มีไฟฟ้าใช้

ข้าพเจ้าสัญญาว่า จะปฏิบัติ และยินดีให้.....(ชื่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น).....  
ดำเนินการ ดังนี้

1. จะดูแลรักษาระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ พร้อมอุปกรณ์  
เป็นอย่างดี หากเกิดความเสียหายแก่ระบบดังกล่าว อันเกิดจากความประมาทเลินเล่ออย่างร้ายแรง  
ของข้าพเจ้า หรือบุคคลในครัวเรือน ข้าพเจ้ายินยอมชดใช้ค่าเสียหายให้...(ชื่อองค์กรปกครอง  
ส่วนท้องถิ่น).....โดยทันที
2. จะชำระค่าบำรุงสมาชิกผู้ใช้ระบบไฟฟ้า เดือนละ 50 บาท ทุกเดือนให้กับ  
คณะกรรมการไฟฟ้าท้องถิ่น...(ชื่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น).....หากไม่ชำระค่าบำรุงสมาชิก  
ยินดีให้.....(ชื่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น).....รื้อถอนระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงาน  
แสงอาทิตย์ พร้อมอุปกรณ์ จากครัวเรือนของข้าพเจ้าโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ลงชื่อ.....ผู้ขอ  
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน  
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน  
(.....)

(ตัวอย่าง)

หนังสือ ส่งมอบ-รับมอบ  
ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์

---

ที่.....(สถานที่ทำการส่งมอบ).....

วันที่.....

ผู้ส่งมอบ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

ระหว่าง

ผู้รับมอบ (อบต./เทศบาล).....

อ้างตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วย การบริหารจัดการ โครงการเร่งรัดขยาย  
บริการไฟฟ้าโดยระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น  
พ.ศ. 2547 ข้อ 5 ในองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นรับมอบระบบไฟฟ้าที่ได้ติดตั้งแล้วเสร็จตามโครงการ  
เป็นสินทรัพย์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น โดยถือปฏิบัติตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย  
ว่าด้วยการนั้น

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์ให้กับ  
ครัวเรือนต่างๆ ในเขตพื้นที่(อบต./เทศบาล)..... เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จำนวนทั้งสิ้น..... ครัวเรือน โดยมีรายละเอียดดังนี้

หมู่บ้าน..... หมู่ที่..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... จำนวน..... ครัวเรือน

หมู่บ้าน..... หมู่ที่..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... จำนวน..... ครัวเรือน

หมู่บ้าน..... หมู่ที่..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... จำนวน..... ครัวเรือน

รวมทั้งสิ้นจำนวน..... ครัวเรือน

(ตามบัญชีรายชื่อครัวเรือนที่แนบ)

มูลค่าทรัพย์สินครัวเรือนละ.....บาท รวมมูลค่าทรัพย์สินทั้งสิ้น.....บาท

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจึงขอส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าดังกล่าวให้แก่ (อบต./เทศบาล).....

.....ตั้งแต่วันที่.....เป็นต้นไป

(ลงชื่อ).....ผู้ส่งมอบ (ลงชื่อ).....ผู้ส่งมอบ

(.....)

(.....)

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

(ลงชื่อ).....พยาน

(ลงชื่อ).....พยาน

(.....)

(.....)

รายชื่อครัวเรือนที่ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์  
ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคส่งมอบให้แก่.....  
อำเภอ ..... จังหวัด .....

| ที่ | ชื่อ-สกุล | บ้านเลขที่ | หมู่ที่ | ตำบล | หมายเหตุ |
|-----|-----------|------------|---------|------|----------|
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |
|     |           |            |         |      |          |



**รายละเอียดอุปกรณ์ต่างๆ**  
**ของระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ต่อ 1 ครัวเรือน**

|  |       |   |         |
|--|-------|---|---------|
| 1. แผงเซลล์แสงอาทิตย์ ขนาด 120 วัตต์     | จำนวน | 1 | แผง     |
| 2. ชุดโครงสร้างรองรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์  | จำนวน | 1 | ชุด     |
| 3. เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ & เครื่องแปลงไฟ | จำนวน | 1 | เครื่อง |
| 4. แบตเตอรี่                             | จำนวน | 1 | ลูก     |
| 5. เซอร์กิตเบรกเกอร์                     | จำนวน | 1 | ชุด     |
| 6. ชุดโคมไฟ*                             | จำนวน | 2 | ชุด     |
| 7. เต้ารับ                               | จำนวน | 1 | ชุด     |

\* ชุดโคมไฟ 1 ชุด ประกอบด้วย

- โคมไฟ (ขาหลอด) 1 ชุด
- หลอดฟลูออเรสเซนต์ 10 วัตต์ 1 หลอด
- บาลาสต์อิเล็กทรอนิกส์ 1 ชุด
- สวิตช์ 1 ชุด