

(สำเนา)



ที่ มท 0803/ว 27

ถึง สำนักงานกลุ่มส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดทุกจังหวัด

พร้อมนี้ขอส่งสำเนาหนังสือสำนักงานประมาณ ที่ นร 0714/ว 35 ลงวันที่ 24 เมษายน 2546 เรื่อง ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ซึ่งมีบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเมษายน 2546 ส่งมาพร้อมด้วย จำนวน 1 เล่ม สำเนาหนังสือสำนักงานประมาณ ที่ นร 0714/ว 50 ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2546 เรื่อง การเพิ่มรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ และสำเนาหนังสือสำนักงานประมาณ ที่ นร 0714/ว 52 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2546 เรื่อง การยกเลิกราคามาตรฐานครุภัณฑ์บางรายการ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และใช้เป็นแนวทางปฏิบัติงาน พร้อมทั้งขอได้แจ้งให้หัวหน้ากลุ่มส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอที่ตั้งสำนักงานคลังจังหวัด ณ อำเภอ ทราบและใช้เป็นแนวทางปฏิบัติงานด้วย



กองคลัง

ฝ่ายบัญชีและระเบียบการคลัง

โทร 0-2243-2225

ฝ่ายพัสดุสถานที่และยานพาหนะ

วันที่ 29 ต.ค. 2546

เวลา.....

เลขที่ลงรับ 2105

48
10173

29 ต.ค. 2546

ที่ นร 0714/ว 50

สำนักงบประมาณ

ถนนพระรามที่ 6 กทม. 10400

คงคลัง

5199

วันที่ 29 ต.ค. 2546

เวลา.....

18 สิงหาคม 2546

เรื่อง การเพิ่มรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

เรียน *เรียนที่กระทรวงการคลังและกระทรวงศึกษาธิการ*

อ้างถึง หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร 0714/ว 35 ลงวันที่ 24 เมษายน 2546

สิ่งที่ส่งมาด้วย ราคาและรายละเอียดรายการรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ขนาด 9 ที่นั่ง จำนวน 2 คัน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงบประมาณได้จัดทำบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนเมษายน 2546 ให้ส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติไปแล้ว ซึ่งมีผลตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2546 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บัดนี้ สำนักงบประมาณได้พิจารณาเพิ่มรายการรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ขนาด 9 ที่นั่ง เพื่อใช้ในการกิจการที่ต้องเดินทางไปราชการต่างจังหวัด เพื่อให้เกิดความคล่องตัว ความปลอดภัย และ สะดวกสบาย จึงเห็นควรเพิ่มรายการดังกล่าวในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ เดือนเมษายน 2546 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรชัย นุชสุวรรณ)

ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักมาตรฐานต้นทุนงบประมาณ

โทร. 0 2273 9027 ต่อ 3525

โทรสาร 0 2273 9240

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ std@bbmail.bb.go.th

รายละเอียดรถยนต์โดยสาร(รถตู้) ขนาด 9 ที่นั่ง

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
รถยนต์โดยสาร(รถตู้) ขนาด 9 ที่นั่ง	<p>(1) เบาะหนังแท้ แยก จำนวน 9 ที่นั่ง ปรับเอนนอนได้</p> <p>(2) ประเภทเครื่องยนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องยนต์ดีเซล - เครื่องยนต์เบนซิน <p>(3) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี</p> <p>(4) เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง</p> <p>(5) เป็นราคารวมภาษีโภคภัณฑ์แล้ว</p> <p>(6) รวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม</p> <p>(7) อุปกรณ์อำนวยความสะดวกอื่นๆ(ถ้ามี)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เบาะแถวที่ 2 สามารถหมุนได้ - มีโต๊ะอเนกประสงค์ระหว่างแถวที่ 2 กับ แถวที่ 3 และสามารถพับเก็บได้

ราคารถยนต์โดยสาร(รถตู้) ขนาด 9 ที่นั่ง

ลำดับ รล	ประเภท/รายการ/ขนาดครุภัณฑ์	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
	<p>ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง</p> <p>รถยนต์โดยสาร(รถตู้)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขนาด 9 ที่นั่ง (ดีเซล) - ขนาด 9 ที่นั่ง (เบนซิน) 	คัน	<p>1,170,000</p> <p>940,000</p>	