

(สำเนา)

ประกาศเทศบาลนครรังสิต

เรื่อง ประกวดราคาจ้างจ้างเหมาปรับปรุงอาคารหอประชุม ๑๐๐ ปี เมืองธัญบุรี บริเวณชั้น ๓ เป็นศูนย์การเรียนรู้และนันทนาการเทศบาลนครรังสิต ศูนย์ฟิตเนส ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลนครรังสิต มีความประสงค์จะประกวดราคาจ้างจ้างเหมาปรับปรุงอาคารหอประชุม ๑๐๐ ปี เมืองธัญบุรี บริเวณชั้น ๓ เป็นศูนย์การเรียนรู้และนันทนาการเทศบาลนครรังสิต ศูนย์ฟิตเนส พร้อมติดตั้งเครื่องออกกำลังกาย จำนวน ๑๘ รายการ และวัสดุครุภัณฑ์ประจำศูนย์ฟิตเนส จำนวน ๑๔ รายการ รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

งบประมาณตั้งไว้

เป็นจำนวนเงิน ๑๕,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สิบห้าล้านบาทถ้วน)

ราคากลางของงานก่อสร้างในการประกวดราคา

เป็นเงินทั้งสิ้น ๑๑,๗๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สิบเอ็ดล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
 ๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
 ๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
 ๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
 ๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
 ๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
 ๗. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
 ๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลนครรังสิต
- ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
 ๑๐. ไม่เป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนด
 ๑๑. ผู้เสนอราคา ต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง
 ๑๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่ การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน สามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๔. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องออกกำลังกาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต

กำหนดยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ในระหว่างวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.gprocurement.go.th www.pathumthani.go.th www.rangsit.org หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๒๕๖๗-๖๐๐๐ ต่อ ๓๑๓ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับสถานที่หรือแบบรูปรายการละเอียด โปรดสอบถามมายัง เทศบาลนครรังสิต ผ่านทางอีเมลล์ 4130301@dla.go.th ภายในวันที่ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๐ โดยเทศบาลนครรังสิต จะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th www.pathumthani.go.th www.rangsit.org และ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๐

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๐

ธีรวุฒิ กลิ่นกุสม

(นายธีรวุฒิ กลิ่นกุสม)

นายกเทศมนตรีนครรังสิต

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดขอบเขตงาน และรายละเอียดรูปแบบคุณลักษณะเฉพาะ

โครงการจ้างเหมาปรับปรุงอาคารหอประชุม 100 ปี เมืองธัญบุรี บริเวณชั้น 3

เป็นศูนย์การเรียนรู้และนันทนาการเทศบาลนครรังสิต ศูนย์พิตเนส

รายละเอียดขอบเขตงาน การปรับปรุงอาคาร รูปแบบคุณลักษณะเฉพาะเครื่องออกกำลังกาย และวัสดุครุภัณฑ์ประจำศูนย์พิตเนส

1. ขอบเขตงานปรับปรุง

ปรับปรุงอาคาร 100 ปี เมืองธัญบุรี บริเวณชั้น 3 เป็นศูนย์ฟิตเนส ขนาดพื้นที่ประมาณ 145 ตารางเมตร (ตามแบบแปลนและรายการประกอบแบบก่อสร้างเทศบาลนครรังสิต เลขที่ 85/2559)

2. รายละเอียดรูปแบบคุณลักษณะเครื่องออกกำลังกาย พร้อมติดตั้ง จำนวน 18 รายการ ดังนี้

2.1 เครื่องลู่วิ่งไฟฟ้า

- กำลังมอเตอร์ AC Motor ขนาดไม่น้อยกว่า 4 แรงม้า
- ความเร็วสูงสุด ขนาดไม่น้อยกว่า 18 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- ปรับความชันด้วยระบบไฟฟ้า ขนาดไม่ต่ำกว่า 0 – 15%
- สามารถรองรับน้ำหนักตัวผู้ใช้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 180 กิโลกรัม
- พื้นที่วิ่ง (ขนาดของสายพาน) ขนาดไม่ต่ำกว่า 55 x 150 เซนติเมตร ความหนาไม่น้อยกว่า 1.5 มิลลิเมตร และกระดานรองมีความหนา ไม่น้อยกว่า 2 เซนติเมตร
- ลูกกลิ้งด้านหลังมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว
- มีโปรแกรมการใช้งานหลัก ไม่น้อยกว่า 10 โปรแกรมและต้องมีโปรแกรมใช้งานที่จำเป็น คือ โปรแกรมปรับเอง, โปรแกรมควบคุมด้วยอัตราการเต้นหัวใจ, โปรแกรมทดสอบสมรรถภาพ, โปรแกรมแบบสุ่มสลับรูปแบบ และโปรแกรมฝึกหนักสลับเบา
- มีระบบวัดอัตราการเต้นของหัวใจแบบมือจับ และรองรับระบบไร้สาย
- มีหน้าจอแสดงผลชนิด Touchscreen ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 14 นิ้ว ในการแสดงผลข้อมูล แคลอรี, ความเร็ว, เวลา, ระยะทาง, ความชัน, อัตราการเต้นหัวใจ, Mets เป็นอย่างน้อย
- มีระบบลดแรงกระแทก และมีความแข็งแรงทนทาน
- สามารถเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต ผ่านระบบ WIFI และมีจุดเชื่อมต่อ Ethernet และสามารถรองรับการเชื่อมต่อแบบ Bluetooth รองรับสัญญาณโทรทัศน์แบบ CATV, DTV
- สามารถเชื่อมต่อ USB กับอุปกรณ์พกพาได้
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.2 เครื่องเดินวงรี

- เครื่องออกกำลังกายชนิดเดินเป็นวงรี และมีส่วนของอุปกรณ์สำหรับมือจับเพื่อความปลอดภัย
- สามารถกำเนิดพลังงานไฟฟ้าด้วยตัวเอง
- สามารถปรับความเด้งได้ไม่น้อยกว่า 35 ระดับ ด้วยระบบเหนี่ยวนำแม่เหล็กไฟฟ้า
- มีหน้าจอแสดงผลชนิด LED ในการแสดงผลข้อมูลแคลอรี, อัตราการเต้นหัวใจ, ระยะทาง, ระยะเวลา, ความหนัก และวัตต์ เป็นอย่างน้อย
- มีโปรแกรมการใช้งานหลัก ไม่น้อยกว่า 7 โปรแกรม และต้องมีโปรแกรมใช้งานที่จำเป็น คือ โปรแกรมปรับเอง, โปรแกรมควบคุมด้วยอัตราการเต้นหัวใจ, โปรแกรมทดสอบสมรรถภาพ, โปรแกรมแบบสุ่มสลับรูปแบบ และโปรแกรมฝึกหนักสลับเบา
- สามารถเชื่อมต่อ USB กับอุปกรณ์พกพาได้
- มีระบบวัดอัตราการเต้นของหัวใจแบบมือจับและรองรับระบบไร้สาย (Wireless)
- สามารถรองรับน้ำหนักตัวผู้ใช้ได้ไม่น้อยกว่า 180 กิโลกรัม

- ที่วางเท้ามีระบบลดแรงกระแทก และสามารถปรับระยะช่วงก้าวให้เหมาะสมกับผู้ใช้งาน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.3 จักรยานออกกำลังกายแบบมีพนักพิง และหน้าจอสัมผัส

- จักรยานออกกำลังกายแบบเบาะนั่งมีพนักพิงหลัง สามารถปรับระยะเบาะใกล้-ไกล เพื่อความเหมาะสมกับผู้ใช้งานได้
- สามารถปรับความเด้งได้ไม่น้อยกว่า 35 ระดับ ด้วยระบบเหนียวนาแม่เหล็กไฟฟ้า
- มีหน้าจอแสดงผลชนิด Touchscreen ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 14 นิ้ว ในการแสดงผลข้อมูลแคลอรี, อัตราการเต้นหัวใจ, ความเร็ว, ระยะทาง, ความหนัก และวัตต์ เป็นอย่างน้อย
- มีโปรแกรมการใช้งานหลัก ไม่น้อยกว่า 7 โปรแกรมและต้องมีโปรแกรมใช้งานที่จำเป็น คือ โปรแกรมปรับเอง, โปรแกรมควบคุมด้วยอัตราการเต้นหัวใจ, โปรแกรมทดสอบสมรรถภาพ, โปรแกรมแบบสุ่มสลับรูปแบบ และโปรแกรมฝึกหนักสลับเบา
- มีระบบวัดอัตราการเต้นของหัวใจแบบมือจับและรองรับระบบไร้สาย (Wireless)
- สามารถรองรับน้ำหนักตัวผู้ใช้ได้ไม่น้อยกว่า 180 กิโลกรัม
- สามารถเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต ผ่านระบบ WIFI และมีจุดเชื่อมต่อ Ethernet และสามารถรองรับการเชื่อมต่อแบบ Bluetooth รองรับสัญญาณโทรทัศน์แบบ CATV, DTV
- สามารถเชื่อมต่อ USB กับอุปกรณ์พกพาได้
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.4 จักรยานนั่งตรง แบบมีหน้าจอสัมผัส

- จักรยานออกกำลังกายแบบนั่งตรง
- สามารถปรับความเด้งได้ไม่น้อยกว่า 35 ระดับ ด้วยระบบเหนียวนาแม่เหล็กไฟฟ้า
- มีหน้าจอแสดงผลชนิด Touchscreen ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 14 นิ้ว ในการแสดงผลข้อมูลแคลอรี, อัตราการเต้นหัวใจ, ความเร็ว, ระยะทาง, ความหนัก และวัตต์ เป็นอย่างน้อย
- มีโปรแกรมการใช้งานหลัก ไม่น้อยกว่า 7 โปรแกรมและต้องมีโปรแกรมใช้งานที่จำเป็น คือ โปรแกรมปรับเอง, โปรแกรมควบคุมด้วยอัตราการเต้นหัวใจ, โปรแกรมทดสอบสมรรถภาพ, โปรแกรมแบบสุ่มสลับรูปแบบ และโปรแกรมฝึกหนักสลับเบา
- มีระบบวัดอัตราการเต้นของหัวใจแบบมือจับและรองรับระบบไร้สาย (Wireless)
- สามารถรองรับน้ำหนักตัวผู้ใช้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 180 กิโลกรัม
- เบาะนั่งสามารถปรับระดับได้เพื่อความเหมาะสมกับผู้ใช้งาน
- มีช่องเสียบหูฟัง และช่องเชื่อมต่อ USB
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.5 อุปกรณ์ฝึกกล้ามเนื้อท้อง (Abdominal Crunch)

- เป็นเครื่องฝึกกล้ามเนื้อชนิดสถานีเดี่ยวสำหรับฝึกกล้ามเนื้อท้องด้านกับน้ำหนัก
- มีระบบการส่งกำลังด้วยสายพานสังเคราะห์เสริมเส้นใยเคฟลาร์
- มีฝาครอบชุดแผ่นน้ำหนักด้านนอก เพื่อความปลอดภัย
- แผ่นน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 120 กิโลกรัม(แยกเป็นแผ่นออกจากกันได้)
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดีและป้องกันการชุดขีด
- มีป้ายแสดงวิธีการใช้งานหรือท่าทางใช้ฝึกติดไว้อย่างชัดเจน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Clubทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.6 อุปกรณ์ฝึกกล้ามเนื้ออก (Chest Press)

- เป็นเครื่องฝึกกล้ามเนื้อชนิดสถานีเดี่ยวสำหรับฝึกกล้ามเนื้ออกด้านกับน้ำหนักโดยแขนสองข้างอิสระต่อกัน
- มีระบบการส่งกำลังด้วยสายพานสังเคราะห์เสริมเส้นใยเคฟลาร์
- สามารถปรับระดับความสูงของเบาะนั่งเพื่อความเหมาะสมของผู้ใช้
- มีฝาครอบชุดแผ่นน้ำหนักด้านนอก เพื่อความปลอดภัย
- แผ่นน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม(แยกเป็นแผ่นออกจากกันได้)
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดีและป้องกันการชุดขีด
- มีป้ายแสดงวิธีการใช้งานหรือท่าทางใช้ฝึกติดไว้อย่างชัดเจน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Clubทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.7 อุปกรณ์ฝึกกล้ามเนื้อหลังส่วนบน (Lat Pull Down)

- เป็นเครื่องฝึกกล้ามเนื้อชนิดสถานีเดี่ยวสำหรับฝึกกล้ามเนื้อหลังส่วนบน ด้วยการดึงแขนทั้งสองข้างด้านกับน้ำหนัก
- มีระบบการส่งกำลังด้วยสายพานสังเคราะห์เสริมเส้นใยเคฟลาร์
- สามารถปรับระดับความสูงของเบาะนั่งเพื่อความเหมาะสมของผู้ใช้
- มีฝาครอบชุดแผ่นน้ำหนักด้านนอก เพื่อความปลอดภัย
- แผ่นน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม(แยกเป็นแผ่นออกจากกันได้)
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดีและป้องกันการชุดขีด
- มีป้ายแสดงวิธีการใช้งานหรือท่าทางใช้ฝึกติดไว้อย่างชัดเจน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Clubทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.8 อุปกรณ์ฝึกกล้ามเนื้อหลังส่วนล่าง (Back Extension)

- เป็นเครื่องฝึกกล้ามเนื้อชนิดสถานีเดี่ยวสำหรับฝึกกล้ามเนื้อหลังส่วนล่างด้านกับน้ำหนัก
- มีระบบการส่งกำลังด้วยสายพานสังเคราะห์เสริมเส้นใยเคฟลาร์
- สามารถปรับระดับของเบาะรองหลังเพื่อความเหมาะสมของผู้ใช้

- มีฝาครอบชุดแผ่นน้ำหนักด้านนอก เพื่อความปลอดภัย
- แผ่นน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม(แยกเป็นแผ่นออกจากกันได้)
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี และป้องกันการชูดขีด
- มีป้ายแสดงวิธีการใช้งานหรือท่าทางใช้ฝึกติดไว้อย่างชัดเจน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.9 อุปกรณ์ฝึกกล้ามเนื้อต้นขาด้านหน้า (Leg Extension)

- เป็นเครื่องฝึกกล้ามเนื้อชนิดสถานีเดียวสำหรับฝึกกล้ามเนื้อต้นขาด้านหน้าด้านกับน้ำหนัก
- มีระบบการส่งกำลังด้วยสายพานสังเคราะห์เสริมเส้นใยเคฟลาร์
- สามารถปรับระดับของเบาะเตาะขาเพื่อความเหมาะสมของผู้ใช้
- มีฝาครอบชุดแผ่นน้ำหนักด้านนอก เพื่อความปลอดภัย
- แผ่นน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม(แยกเป็นแผ่นออกจากกันได้)
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี และป้องกันการชูดขีด
- มีป้ายแสดงวิธีการใช้งานหรือท่าทางใช้ฝึกติดไว้อย่างชัดเจน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.10 อุปกรณ์ฝึกกล้ามเนื้อต้นขาด้านหลัง (Leg Curl)

- เป็นเครื่องฝึกกล้ามเนื้อชนิดสถานีเดียวสำหรับฝึกกล้ามเนื้อต้นขาด้านหลังด้านกับน้ำหนัก
- มีระบบการส่งกำลังด้วยสายพานสังเคราะห์เสริมเส้นใยเคฟลาร์
- สามารถปรับระดับของเบาะสำหรับงอขาเพื่อความเหมาะสมของผู้ใช้
- มีฝาครอบชุดแผ่นน้ำหนักด้านนอก เพื่อความปลอดภัย
- แผ่นน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม(แยกเป็นแผ่นออกจากกันได้)
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดีและป้องกันการชูดขีด
- มีป้ายแสดงวิธีการใช้งานหรือท่าทางใช้ฝึกติดไว้อย่างชัดเจน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ของทวีปอเมริกาหรือทวีปยุโรป

2.11 อุปกรณ์ช่วยฝึกยกบาร์เบลล์ (SmithMachine)

- เป็นอุปกรณ์ช่วยฝึกยกน้ำหนัก พร้อมโครงเหล็กสองข้างรองรับคานบาร์เบล และตัวล็อกเกี่ยว เพื่อความปลอดภัย โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี
- แขนทำด้วยเหล็กชุบโครเมียมอย่างดีมีความยาวไม่น้อยกว่า 190 เซนติเมตร
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป
- มีแกนเหล็กสำหรับแขวนแผ่นน้ำหนักไม่น้อยกว่า 4 ตำแหน่ง

2.12 แผ่นน้ำหนักบาร์เบล

- แผ่นน้ำหนักทั้งหมดคือน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 150 กิโลกรัม (ชนิดแยกแผ่นเป็นคู่ๆ) โดยแบ่งเป็นแผ่นน้ำหนัก 20 กก. จำนวน 2 แผ่น, น้ำหนัก 10 กก. จำนวน 6 แผ่น, น้ำหนัก 5 กก. จำนวน 6 แผ่น และน้ำหนัก 2.5 กก. จำนวน 8 แผ่น)
- เป็นแผ่นน้ำหนักโอลิมปิก ลักษณะกลม แบน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

2.13 อุปกรณ์ยึดเหยียดกล้ามเนื้อ

- เป็นอุปกรณ์ฝึกยึดเหยียดกล้ามเนื้อส่วนต่างๆ โครงสร้างทำด้วยเหล็ก เคลือบสีกันสนิม เพิ่มความแข็งแรงทนทาน
- เบาะรองนั่งทำจากโฟมอย่างดี หุ้มด้วยหนังอย่างดีมีความทนทานสูงไม่ดูดซับเหงื่อ ทำความสะอาดง่าย
- มีนวมรองข้อเท้าทำด้วยโฟมอย่างดี
- มือจับหุ้มยางอย่างดีเป็นวัสดุกันลื่นไม่ซับเหงื่อ
- สามารถใช้ทำบริหารได้ไม่น้อยกว่า 10 ท่า
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

2.14 ดัมเบลหุ้มยาง ขนาด 2.5 – 25 กิโลกรัม น้ำหนักละ 1 คู่ พร้อมชั้นวาง

- ดัมเบลทำด้วยเหล็ก ส่วนที่เป็นก้อนน้ำหนักหุ้มด้วยยาง แกนจับเป็นเหล็กชุบโครเมียมอย่างดี มีขนาดน้ำหนักตั้งแต่ 2.5-25 กิโลกรัม จำนวน 10 คู่ น้ำหนักแตกต่างกันระดับละ 2.5 กิโลกรัม
- โครงสร้างชั้นวางทำด้วยเหล็กอย่างดีพร้อมพ่นสีกันสนิม แข็งแรงทนทาน สามารถวางดัมเบล ได้ 10 คู่
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

2.15 เก้าอี้ฝึกดัมเบล แบบปรับระดับได้

- เก้าอี้ฝึกสามารถปรับมุมพนักพิงหลังได้ไม่น้อยกว่า 12 ระดับ
- มีโครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี และป้องกันการขีดข่วน
- เบาะรองนั่งและพนักพิงหลังทำจากฟองน้ำชนิดแข็งอย่างดี หุ้มทำด้วยวัสดุอย่างดี ทนต่อการฉีกขาด และมีขนาดที่พอเหมาะกับการรองรับสรีระร่างกาย
- มีที่ถือคานา เพื่อช่วยในการฝึกกล้ามเนื้อ และเพิ่มความมั่นคงในการใช้งาน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

2.16 เก้าอี้ฝึกดัมเบลแบบราบ

- เป็นเก้าอี้ราบสำหรับฝึกยกดัมเบล
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี
- เบาะฟองน้ำชนิดแข็งอย่างดี หุ้มหนังอย่างดี ทนต่อการฉีกขาด
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

2.17 ม้าเอียงโค้งฝึกกล้ามเนื้อหน้าท้อง

- สำหรับฝึกกล้ามเนื้อท้องทั้งส่วนบนและส่วนล่าง

- มีลูกกลิ้งโฟมจำนวนไม่น้อยกว่า 4 ลูก เพื่อเสริมให้เกิดสบายและมั่นคงสำหรับยึดขาผู้ใช้
- สามารถปรับระดับความสูงของเบาะ และลูกกลิ้งโฟมยึดข้อเท้าได้ อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 3 ระดับ
- โครงสร้างทำจากเหล็กพ่นสีกันสนิมอย่างดี
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

2.18 เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิตอล

- สามารถรับน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 150 กิโลกรัม หรือ 330 ปอนด์
สามารถเลือกหน่วยการวัดเป็น ปอนด์ หรือ กิโลกรัม
- สามารถวัดค่าและแสดงผลระดับไขมัน และน้ำในร่างกายได้เป็นเปอร์เซ็นต์
- ความละเอียดในการชั่งน้ำหนัก 0.1 กิโลกรัม และความละเอียดในการวัดเปอร์เซ็นต์ ไขมัน 0.1 %
- สามารถวิเคราะห์ไขมันด้วยหลักความต้านทานไฟฟ้าในร่างกายได้
- สามารถเก็บบันทึกข้อมูลบุคคลได้ไม่น้อยกว่า 4 คน
- เครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- เป็นอุปกรณ์ที่มีระดับมาตรฐานเทียบเท่าอุปกรณ์ที่ใช้ใน Fitness Club ทั่วไป

3. รายการวัสดุ ครุภัณฑ์ประจำศูนย์ฟิตเนส อาคารหอประชุม 100 ปี จำนวน 14 รายการ ดังนี้

1. โต๊ะทำงานพร้อมเก้าอี้	จำนวน 1 ชุด
2. เก้าอี้สำหรับนักพักผ่อน บุนวม	จำนวน 4 ชุด
3. ตู้เก็บอุปกรณ์	จำนวน 2 ตู้
4. คอมพิวเตอร์พร้อมเครื่องสำรองไฟ	จำนวน 1 ชุด
5. เครื่องปริ้นเตอร์	จำนวน 1 เครื่อง
6. เครื่องสแกนเนอร์	จำนวน 1 เครื่อง
7. เครื่องพิมพ์บัตร	จำนวน 1 เครื่อง
8. ตู้ลิ้นชักเกอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 24 ช่อง	จำนวน 2 ชุด
9. ตู้ทำน้ำร้อน-น้ำเย็น	จำนวน 1 ตู้
10. ตู้เก็บเอกสารแบบบานเลื่อน	จำนวน 4 ตู้
11. เก้าอี้บุนวม	จำนวน 10 ตัว
12. โต๊ะพับ	จำนวน 2 ตัว
13. นาฬิกาดิจิตอล	จำนวน 1 เรือน
14. บันไดอลูมิเนียม	จำนวน 1 อัน

4. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการปรับปรุงอาคารและจัดซื้อครุภัณฑ์พร้อมติดตั้ง รายละเอียดตามข้อ 1-3 ตามข้อกำหนดขอบเขตของงานนี้ทุกประการ ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

5. คุณสมบัติและเงื่อนไขของผู้เสนอราคา

1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องออกกำลังกาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายภายใน

ในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตสำหรับรายการที่ 2.1 – 2.10

2. ต้องมีคู่มือการใช้งาน พร้อมแสดงรายละเอียดการใช้งาน บำรุงรักษา และการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น พร้อมคู่มือการใช้งานภาษาไทย
3. ต้องมีการให้คำแนะนำ และอบรมวิธีการใช้งานเครื่องมือและอุปกรณ์ ให้กับหน่วยงานในวันส่งสินค้า หรือวันที่หน่วยงานนัดให้คำแนะนำวิธีการให้ในวันที่กำหนดและต้องมีหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถปรึกษาหรือสอบถามการแก้ไขปัญหาภาวะเร่งด่วนได้
4. ต้องรับประกันผลงานการก่อสร้าง อุปกรณ์เครื่องออกกำลังกาย และอื่นๆ ตามประกาศฯ เป็นระยะเวลา 2 ปี และต้องมีบริการตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องออกกำลังกายทุก 4 เดือน
5. บริการซ่อมแซมภายใน 48 ชั่วโมง นับจากเวลาที่ติดต่อแจ้งซ่อม
6. ผู้เสนอราคาต้องนำพัสตุมมาแสดงอย่างน้อย 2 ชนิด ในกลุ่มสินค้ารายการ ที่ 2.1 – 2.10 โดยนำมาพัสตุมมาแสดง ณ เทศบาลนครรังสิต ภายใน 5 วันทำการ นับถัดจากวันเสนอราคา ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประโยชน์ต่อหน่วยงานในการตรวจทดลอง
7. กำหนดระยะเวลาการดำเนินการปรับปรุงและติดตั้งเครื่องออกกำลังกายภายใน 90 วัน

สำเนาถูกต้อง

ชฎารัตน์ กุศล

(นางสาวชฎารัตน์ กุศล)

ผู้อำนวยการสำนักการคลัง

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๐

โดย นางสาวชฎารัตน์ กุศล ผู้อำนวยการสำนักการคลัง

เอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ ๒/๒๕๖๑