ที่ มท 0803.3/ว

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ด้วยสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินแจ้งให้จัดส่งรายละเอียดประกอบยอดคงเหลือในรายงานการเงิน ณ วันที่ 30 กันยายน 2566 เพื่อประกอบการตรวจสอบรายงานการเงิน สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 30 กันยายน 2566 ของกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น จึงขอความร่วมมือสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดดำเนินการ ดังนี้

1. ให้จัดทำรายละเอียดประกอบยอดคงเหลือ ณ วันที่ 30 กันยายน 2566 ตามแบบฟอร์ม ที่กำหนด และส่งข้อมูลเป็นไฟล์ excel ไปที่ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : audit17\_fin3@oag.go.th

2. ให้จัดส่งรายละเอียดประกอบยอดคงเหลือตามข้อ 1 พร้อมหลักฐานประกอบเป็นเอกสาร ให้กองคลัง กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น ภายในวันที่ 22 พฤศจิกายน 2566 เพื่อรวบรวมส่งให้เจ้าหน้าที่สำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินประจำสายตรวจกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

หากมีข้อสงสัยในการกรอกแบบฟอร์มสามารถติดต่อสอบถามได้ที่เจ้าหน้าที่สำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินหมายเลขโทรศัพท์0 2241 9000 ต่อ 2215 รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาพร้อมนี้

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

พฤศจิกายน 2566

กองคลัง (กลุ่มงานบัญชี)

# โทร. ๐ ๒243 2225

โทรสาร ๐ ๒241 9024

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dla.go.th

ผู้ประสานงาน นางสาวพิกุล นาคชำนาญ

โทร. 09 2971 0443