

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ
รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล)

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารแบบไมโครขนาด ๑๒ ที่นั่ง ชนิด ๔ ล้อ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลหลังคาสูง
- ๑.๒ ระบบพวงมาลัยขวา แบบมีระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering)
- ๑.๓ ตัวรถตอนหน้ามีประตูปิด-เปิด ๒ บาน มีกระจกที่บานประตูปรับขึ้นลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- ๑.๔ ตัวรถตอนกลางด้านซ้ายมีประตูแบบบานเลื่อน ๑ บาน
- ๑.๕ ด้านท้ายรถมีประตูแบบเปิดขึ้นด้านบน โดยมีใช้คอปแก๊สช่วยผ่อนแรง ด้านบนเป็นกระจกบานใหญ่แผ่นเดียว
- ๑.๖ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในตู้โดยสาร สามารถทำความเย็นเพียงพอต่อการใช้งาน น้ำยาทำความเย็นชนิด R๑๓๔a
- ๑.๗ ต้องเป็นรถรุ่นใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๘ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

๒. ขนาดของตัวรถ

- ๒.๑ ความยาวของตัวรถทั้งหมด ไม่น้อยกว่า ๔,๙๕๐ มม.
- ๒.๒ ความยาวของช่วงล้อ (Wheelbase) ไม่น้อยกว่า ๒,๗๐๐ มม.
- ๒.๓ ความกว้างของตัวรถ ไม่น้อยกว่า ๑,๖๕๐ มม.
- ๒.๔ ความสูงไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มม.

๓. ระบบเครื่องยนต์

- ๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ
- ๓.๒ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๓.๓ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๔,๐๐๐ รอบ/นาที
- ๓.๔ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- ๓.๕ เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐาน มอก. ๒๑๕๕-๒๕๔๖ หรือดีกว่า (ยื่นเอกสารพร้อมกับเอกสาร ส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒ ในวันยื่นเอกสาร)
- ๓.๖ เครื่องยนต์ต้องใช้น้ำมันไบโอดีเซล B๕ ได้

๔. ระบบส่งกำลัง

- ๔.๑ คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- ๔.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุกหรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๓ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์
- ๔.๔ มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๕.๑ พวงมาลัยอยู่ด้านขวาของตัวรถ เป็นแบบแรคแอนด์พีนีเยน
- ๕.๒ แบบมีระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering)
- ๕.๓ ประกอบและติดตั้งด้วยอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

/๖. ระบบห้ามล้อ...

๖. ระบบห้ามล้อ

- ๖.๑ เป็นระบบไฮดรอลิก ร่วมกับสูญญากาศ ช่วยผ่อนแรง แยกอิสระ ๒ วงจร หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๖.๒ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก (Disk Brake) ล้อหลังเป็นดรัมเบรก (Drum Brake) หรือดิสก์เบรก
- ๖.๓ มีระบบเบรก ABS ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๖.๔ มีเบรคมือ (Parking Brake)

๗. ระบบไฟฟ้า

- ๗.๑ ใช้แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๗.๒ อัลเตอร์เนเตอร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ๗.๓ ที่ปิดน้ำฝนกระจกหน้า ๒ อัน ซ้าย-ขวา ปรับความเร็วการทำงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมที่ฉีดน้ำล้างกระจก
- ๗.๔ ที่ปิดน้ำฝนกระจกหลัง พร้อมที่ฉีดน้ำล้างกระจก
- ๗.๕ มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง-ความเร็ว มาตรวัดรอบ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและสัญญาณเตือนอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (มาตรวัดต่างๆ ต้องอยู่ในแผงหน้าปัทม์)
- ๗.๖ ระบบไฟแสงสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
- ๗.๗ มีวิทยุ-ซีดี เอ็มพี๓ หรือดีกว่า พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ลำโพง
- ๗.๘ มีไฟตัดหมอก
- ๗.๙ ติดตั้งอุปกรณ์สัญญาณ เตือน ระยะด้านหลัง (Back Sensor or Back Sonar) เพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุขณะเข้าจอดหรือถอยหลัง โดยมี Sensor ที่กันชนท้ายไม่น้อยกว่า ๒ จุด และส่งเสียงสัญญาณเตือนที่ระยะห่างจากวัตถุหรือสิ่งกีดขวาง ไม่น้อยกว่า ๑ เมตร
- ๗.๑๐ ติดตั้งอุปกรณ์ส่งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarms)

๘. ล้อและยาง

- ๘.๑ กระทะล้อแม็กซ์เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๘.๒ ยางหน้า-หลัง เป็นยางเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๙๕R-๑๕
- ๘.๓ มีกระทะล้อและยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๘.๔ ที่เก็บยางอะไหล่ต้องมีกุญแจล็อกได้
- ๘.๕ มียางกันโคลนทุกล้อ

๙. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๙.๑ ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร
- ๙.๒ ฝาถังเป็นแบบที่ปิดล็อกได้

๑๐. ตัวรถและอุปกรณ์

- ๑๐.๑ ผู้โดยสารมีกระจกหน้าต่างด้านข้าง ซ้าย-ขวา เปิด-ปิด ด้วยการเลื่อน สามารถปิดล็อกได้
- ๑๐.๒ ประตูท้ายรถติดตั้งกระจกบานใหญ่ แผ่นเดี่ยวและมีระบบไล่ฝ้า
- ๑๐.๓ กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย (Safety Glass) ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ โดยกระจกหน้าเป็นกระจกนิรภัยแบบสองชั้น

- ๑๐.๔ มีคอนโซลหลังคนขับ
- ๑๐.๕ พื้นปูด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า ๑๐ มม. กรูหรือปูทับด้วยกระเบื้องแผ่นเรียบหรือพรมใยสังเคราะห์ และกรุผนังโดยรอบ
- ๑๐.๖ เบาะนั่งและพนักพิงทั้งหมด หุ้มด้วยไวนิล (หนังเทียม) ที่มีคุณภาพดี
- ๑๐.๗ มีเบาะนั่ง นั่งได้ ๑๒ ที่นั่ง เบาะนั่งตอนหน้า นั่งได้ ๓ คน เบาะนั่งพนักงานขับรถ แยกอิสระ สามารถเลื่อนปรับระยะและพนักพิงปรับเอนได้
- ๑๐.๘ ตู้โดยสารตอนหลังมีเบาะนั่งแบบแยกที่นั่ง พนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับจำนวน ๙ ที่นั่ง
- ๑๐.๙ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยสำหรับเบาะนั่งพนักงานขับรถและเบาะนั่งผู้โดยสารตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิ
- ๑๐.๑๐ ประตูทุกบานปิดล็อคด้วยระบบเซ็นทรัลล็อคหรือล็อคประตูไฟฟ้า
- ๑๐.๑๑ มีกระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา ข้างละ ๑ บาน
- ๑๐.๑๒ มีกระจกมองหลังในแก๊ง ๑ บาน
- ๑๐.๑๓ มีกระจกหลังส่องทางนอกรถ ๑ บาน เพื่อมองกันชนหลังขณะจอด
- ๑๐.๑๔ ติดตั้งแผงบังแดด ซ้าย-ขวา ข้างละ ๑ อัน
- ๑๐.๑๕ กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะ พร้อมสกรูยึด จำนวน ๑ ชุด
- ๑๐.๑๖ มีแผ่นยางรองเท้า ๒ ชุด ซ้าย-ขวา
- ๑๐.๑๗ ประตูคูัดไฟฟ้าอัตโนมัติ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนพร้อมใบรับประกัน ไม่น้อยกว่า ๓ ปี พร้อมแนบเอกสารประกอบการใช้เอกสารพร้อมกับเอกสารส่วนอื่นเอกสารส่วนอื่นในวันยื่นเอกสาร
- ๑๐.๑๘ อุปกรณ์อื่นๆ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๑. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- ๑๑.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ชนิดคอมเพรสเซอร์ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ของตัวรถ
- ๑๑.๒ เครื่องปรับอากาศต้องสามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ๑๑.๓ มีสวิตช์ปิด-เปิด เครื่องปรับอากาศ แบบ ๒ ตอน
- ๑๑.๔ ภายในแก๊งตอนหน้ามีชุดจ่ายลมเย็นแบบฝังในคอนโซลหน้า มีช่องจ่ายลม ไม่น้อยกว่า ๓ จุด
- ๑๑.๕ ภายในตู้โดยสาร ติดตั้งท่อจ่ายลมเย็น มีหัวจ่ายลมแบบปรับทิศทางลมได้ โดยมีหัวจ่ายลม ซ้าย-ขวา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๑.๖ มีสวิตช์ควบคุมอุณหภูมิและสวิตช์ควบคุมความเร็วรอบพัดลม (Blower) ปรับความเร็ว ได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ สามารถควบคุมการทำงานได้โดยพนักงานขับรถ
- ๑๑.๗ กระจกกรอบตัวรถติดฟิล์มกรองแสง ยี่ห้อ ๓M หรือยี่ห้อ Lamina หรือ Hi-Kool หรือเทียบเท่า มีประสิทธิภาพการป้องกันรังสี UV ได้ ไม่น้อยกว่า ๙๐ % ลดความร้อนจากแสงแดดได้ ไม่น้อยกว่า ๔๐ % ให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๕๐ % และต้องมีการสะท้อนแสงได้ไม่เกิน ๑๕ % (ยื่นเอกสารพร้อมกับเอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒ ในวันยื่นเอกสาร)
- ๑๑.๘ อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศต้องเป็นของใหม่ทั้งหมด

๑๒. เครื่องมือประจำรถ มีเครื่องมือประจำรถ คันละ ๑ ชุด ประกอบด้วย

- ๑๒.๑ แม่แรงพร้อมด้าม ขนาดยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒ ตัน ๑ ชุด
- ๑๒.๒ ประแจถอดล้อ ๑ ชุด
- ๑๒.๓ ประแจปากตาย (๖ ตัว) ๑ ชุด
- ๑๒.๔ ประแจแหวน (๖ ตัว) ๑ ชุด
- ๑๒.๕ คีมปากกว้าง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว

- ๑๒.๖ คีมลีด ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว
- ๑๒.๗ ไชคองปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน
- ๑๒.๘ ไชคองปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน
- ๑๒.๙ ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑ ๑/๒ ปอนด์ ๑ ตัว
- ๑๒.๑๐ ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว ๑ ตัว
- ๑๒.๑๑ เครื่องดับเพลิงความจุของน้ำยาดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม ติดตั้งภายในตัวรถ ในตำแหน่งที่ใช้งานได้สะดวก ๑ ชุด
- ๑๒.๑๒ กล่องโลหะใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจลีด ๑ กล่อง

๑๓. การพ่นสี เครื่องหมายและการป้องกันสนิม

- ๑๓.๑ สีของตัวรถเป็นสีขาวหรือสีเมทัลลิก
- ๑๓.๒ พ่นตราเครื่องหมายกรุงเทพมหานคร และข้อความ “ใช้ในราชการเท่านั้น” ไว้ด้านข้างรถ ทั้งสองข้าง (ประตูหน้าซ้าย-ขวา) โดยวิธีซิลค์สกรีน
- ๑๓.๓ การพ่นสีตัวรถ ต้องพ่นสำเร็จรูปจากโรงงานประกอบรถยนต์
- ๑๓.๔ ผู้ขายต้องพ่นเคลือบสารกันสนิมด้วยทพโคทไดโนลหรือคาตุแลคหรืออโต้โคทหรือเทียบเท่า ภายในประตูแฮชชี เสาประตู ขอบชานน้ำ รางน้ำ พื้นด้านล่าง โครงฝากระโปรง ตะเข็บใต้ท้องรถ ตะเข็บห้องเครื่อง ที่วางเบตเตอร์และจุดอื่นๆ ที่ต้องพ่นด้วยความชื้น ทั้งภายนอกและภายในตัว และต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร ในวันส่งมอบรถและผู้ซื้อสามารถนำรถเข้าตรวจเช็คป้องกันสนิมที่ศูนย์บริการได้ทุก ๖ เดือน โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ภายในระยะเวลา ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน

๑๔. เงื่อนไขการรับประกันและการส่งมอบ

- ๑๔.๑ ผู้เสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจน เป็นภาษาไทย ระบุยี่ห้อ รุ่น แหล่งผลิตของรถ พร้อมแนบแคตตาล็อกตัวจริง ยื่นพร้อมใบเสนอราคา
- ๑๔.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิตว่าเครื่องยนต์ดีเซลสามารถใช้น้ำมันไบโอดีเซล B๕ ได้ กรณีในแคตตาล็อกไม่ได้ระบุไว้ (ยื่นเอกสารพร้อมกับเอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒ ในวันยื่นเอกสาร)
- ๑๔.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องมีใบรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิต มีอายุไม่เกิน ๓๐ วัน นับถึงวันยื่นเอกสารประมูลซื้อฯ (ยื่นเอกสารพร้อมกับเอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒ ในวันยื่นเอกสาร)
- ๑๔.๔ ราคาที่เสนอขายต้องรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิตและภาษีอื่นๆ แล้ว
- ๑๔.๕ ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนรถในนามกรุงเทพมหานคร พร้อมเป็นผู้ชำระค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนรถจนแล้วเสร็จ
- ๑๔.๖ ผู้ซื้อสวนสิทธิที่จะชำระเงินค่ารถให้กับผู้ขายต่อเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ซื้อได้ตรวจรับรถไว้ถูกต้อง ครบถ้วน และผู้ซื้อได้รับมอบเอกสารการจดทะเบียนรถ ตามข้อ ๑๔.๕ ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว
- ๑๔.๗ ยี่ห้อรถที่เสนอราคา ต้องมีโชว์รูมและศูนย์บริการมาตรฐาน ที่ตั้งในเขตกรุงเทพมหานครและเขตปริมณฑล ไม่น้อยกว่า ๒๐ แห่ง (ยื่นเอกสารพร้อมกับเอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒ ในวันยื่นเอกสาร)

- ๑๔.๘ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพตัวรถและอุปกรณ์ประกอบตัวรถ ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพหรือคู่มือการเข้ารับบริการไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน หากเกิดชำรุดเสียหายในกรณีที่มีการชำรุดนั้นมิใช่เกิดจากการประมาทเล็กน้อยของผู้ใช้ ผู้ขายต้องตรวจสอบเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า
- ๑๔.๙ ในระหว่างการรับประกันทุก ๑๐,๐๐๐ ก.ม. ผู้ขายจะต้องบริการปรับแต่งเครื่องยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ตรวจสอบอัดจาระบี เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ น้ำมันเฟืองท้าย น้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง ไส้กรองอากาศ ตามวาระการซ่อมบำรุง โดยไม่คิดมูลค่าและค่าแรงในการให้บริการและจะต้องนำหลักฐานการให้บริการนี้มาแสดงในวันถอนหนังสือค้ำประกันสัญญาคืนด้วย
- | | |
|--------------------------------|--|
| ครั้งที่ ๑ ระยะทาง ๑๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย น้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องและน้ำมันเครื่อง |
| ครั้งที่ ๒ ระยะทาง ๒๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย น้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องและน้ำมันเครื่อง |
| ครั้งที่ ๓ ระยะทาง ๓๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย ตรวจสอบเติมน้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง น้ำมันเครื่อง ไส้กรองอากาศและแผ่นกรองอากาศของเครื่องปรับอากาศ |
| ครั้งที่ ๔ ระยะทาง ๔๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนน้ำมันเฟืองท้าย น้ำมันเบรก กรองน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเครื่อง |
| ครั้งที่ ๕ ระยะทาง ๕๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย น้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องและน้ำมันเครื่อง |
| ครั้งที่ ๖ ระยะทาง ๖๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย ตรวจสอบเติมน้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง น้ำมันเครื่อง ไส้กรองอากาศและแผ่นกรองอากาศของเครื่องปรับอากาศ |
| ครั้งที่ ๗ ระยะทาง ๗๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย น้ำมันเพาเวอร์ น้ำมันเบรก เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเครื่อง |
| ครั้งที่ ๘ ระยะทาง ๘๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนน้ำมันเฟืองท้าย น้ำมันเบรก กรองน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเครื่อง |
| ครั้งที่ ๙ ระยะทาง ๙๐,๐๐๐ ก.ม. | ตรวจสอบอัดจาระบี ตรวจสอบเติมน้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย ตรวจสอบเติมน้ำมันเบรก น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง น้ำมันเครื่อง ไส้กรองอากาศและแผ่นกรองอากาศของเครื่องปรับอากาศ |

ครั้งที่ ๑๐ ระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กม.

ตรวจซ่อม อัดจาระบี ตรวจเติมน้ำมันเกียร์ฟองท้าย
น้ำมันเบรค น้ำมันเพาเวอร์ เปลี่ยนกรอง
น้ำมันเครื่องและน้ำมันเครื่อง

- ๑๔.๑๐ ในวันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้ไม่น้อยกว่า ¾ ถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐาน
ของผู้ผลิต
- ๑๔.๑๑ ในวันส่งมอบรถผู้ขายต้องส่งมอบคู่มือการใช้งานรถและคู่มือการเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการของผู้ขาย
หรือศูนย์บริการรถยนต์ยี่ห้อที่ขาย จำนวน ๑ ชุด/คัน
- ๑๔.๑๒ ในวันส่งมอบรถผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือหรือแผ่นซีดีหรือแผ่นบันทึกความจำ คู่มือการซ่อม
และคู่มืออะไหล่ ให้หน่วยงานผู้ใช้รถ หน่วยงานละ ๑ ชุด และกองโรงงานช่างกล จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๑๓ สถานที่ส่งมอบรถ กองพัฒนาระบบหลัก สำนักการระบายน้ำ กรุงเทพมหานคร
- ๑๔.๑๔ กำหนดเวลาส่งมอบ ผู้ขายจะต้องส่งรถยนต์ไม่เกิน ๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๑๔.๑๕ ผู้ขายต้องติดมานั่งแคดให้ภายในรถทั้งหมด

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายวิโรจน์ หงษ์ร่อน)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสมพร แตนสามสวน)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายไกรสร กาญจนากร)

เห็นชอบ